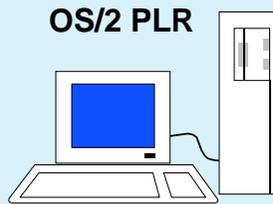


Istzustand mit OS/2-PLR, TRUTECH, TRUSET,
S5-Binärsteuerung, Micromatik Antriebe



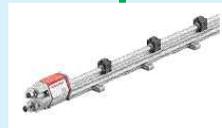
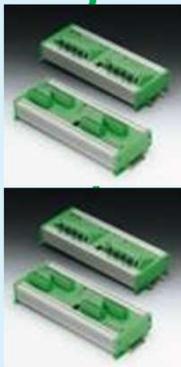
Automatisierung

TRUTECH

Positionierung

TRUSET

Interbus-S



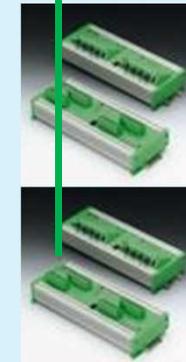
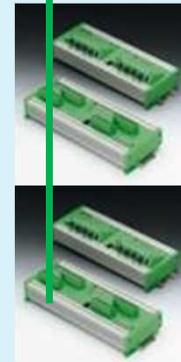
S5
Querschneider



S5
Abrollung



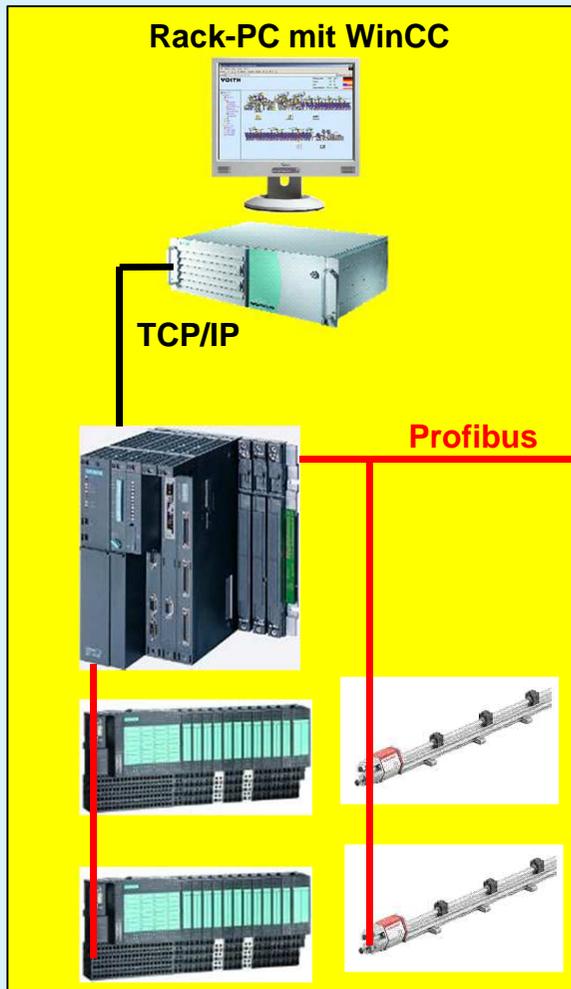
Interbus-S



µm Antrieb



Modernisierungsstep 1
Neuer Bedien-PC mit WinCC-Flexible,
Neue Sensoren für die Positionierung,
S7-400 für die Automatisierung



S5
Querschneider



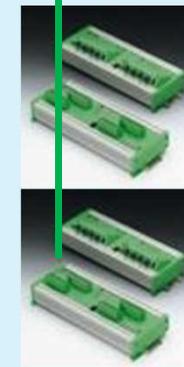
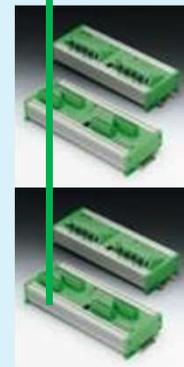
S5
Abrollung



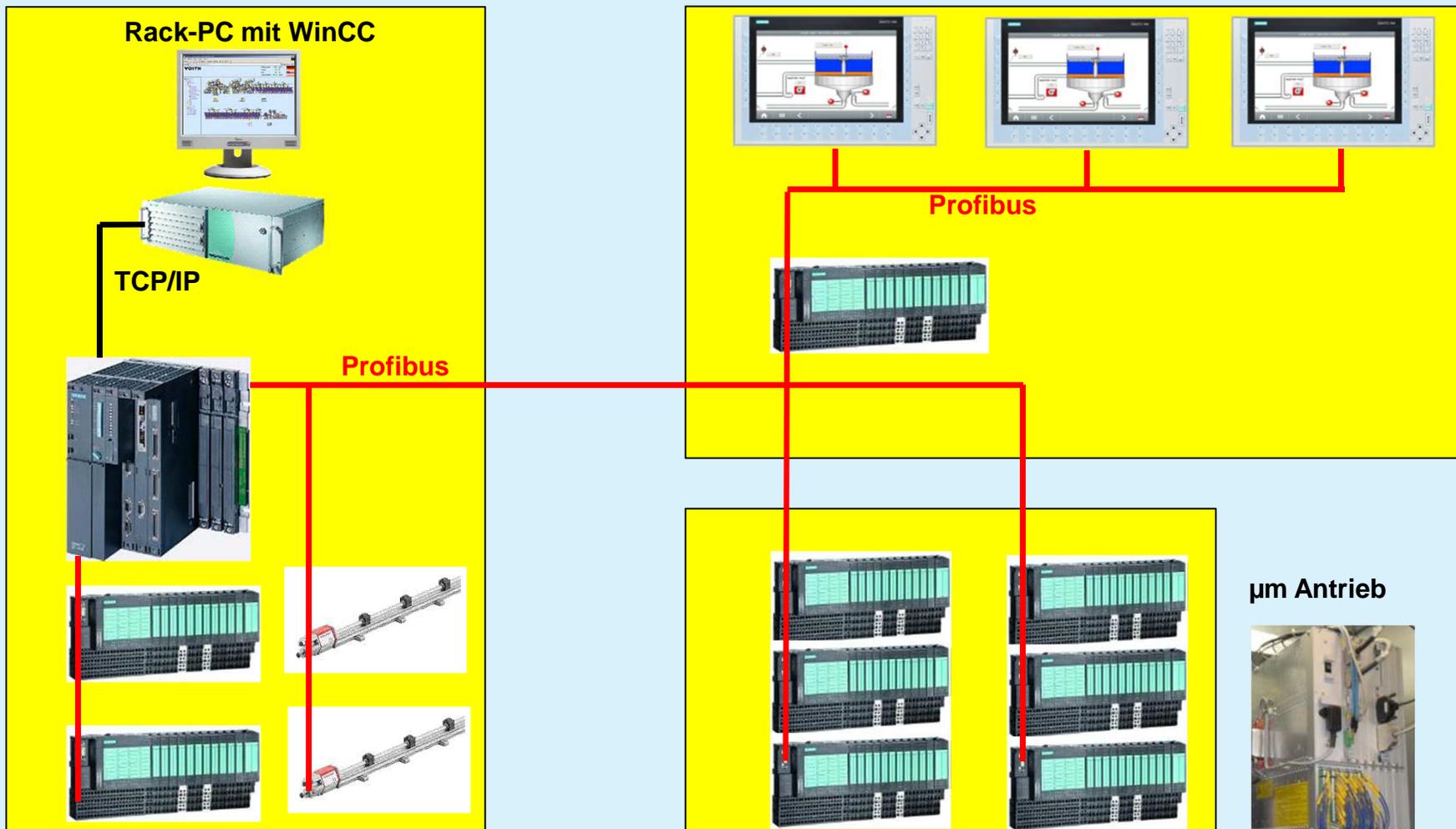
µm Antrieb



Interbus-S



Modernisierungsstep 2
Ersatz der S5 Binärsteuerung
Die Software läuft in der S7-Steuerung der Automatisierung ab.
Wahlweise ET200S oder ET200M.
Ankopplung wahlweise über Profibus oder Profinet.
Alternativ bieten wir auch Steckadapter an.



© BI-NA-TEC Industrie-Systemtechnik GmbH

Modernisierungsstep 3

Neue Antriebstechnik für die Vorziehpartie und das Quermesser unter Beibehaltung der Motoren

Wir realisieren den Ersatz mit einer SINAMICS S120 CONTROL UNIT

