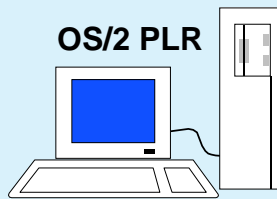


Istzustand mit OS/2-PLR, TRUtec, TRUset,
S5-Binärsteuerung, Micromatik Antriebe



Automatisierung
TRUtec

Positionierung
TRUset

S5
Querschneider

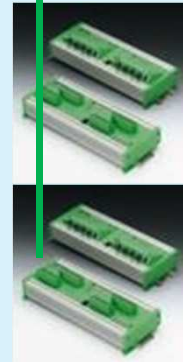
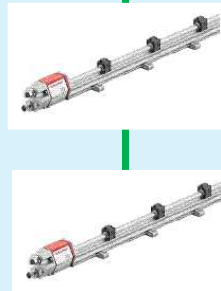
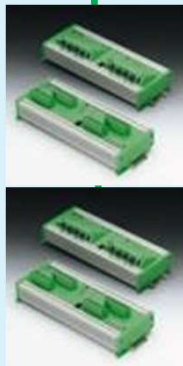
S7
5. Abrollung

S5
Abrollung

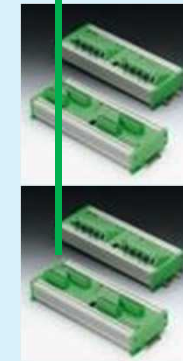
Saugschieber

Interbus-S

Interbus-S



µm Antrieb



Modernisierungsstep 1
Neuer Bedien-PC mit WinCC-Flexible,
Ankopplung der vorhandenen Sensoren,
S7-1500 für die Automatisierung

Bedien-PC

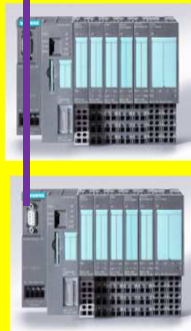


**S7-1500
 Automatisierung**

TCP/IP



Profinet



Profibus

Interbus-S



**S5
 Querschneider**

**S7
 5. Abrollung**



**S5
 Abrollung**



Saugchieber



µm Antrieb



Modernisierungsstep 2
Ersatz der S5 Binärsteuerung
 Die Software läuft in der S7-Steuerung der Automatisierung ab
 oder in einer zusätzlichen S7-1500.

Bedien-PC

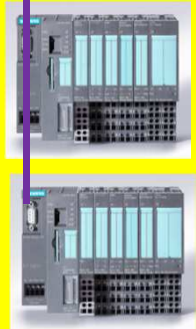


**S7-
Automati-
sierung**

TCP/IP



Profinet



Profibus

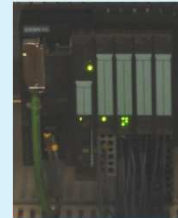
Interbus-S



**S7
Querschneider**



**S7
5. Abrollung**



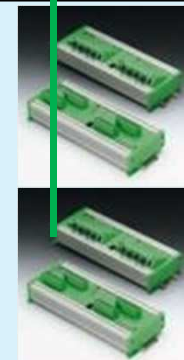
**S7
Abrollung**



Saugschieber



µm Antrieb



Modernisierungsstep 3
Ersatz der Saugschiebersteuerung
Wir realisieren den Ersatz mit einer SINAMICS S120 CONTROL UNIT



Bedien-PC

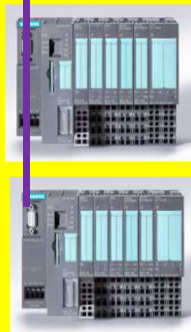


**S7-
Automati-
sierung**

TCP/IP

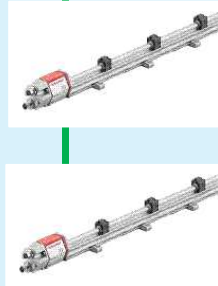


Profinet



Profinet

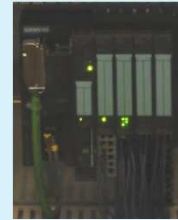
Interbus-S



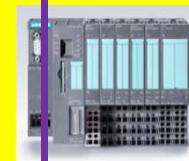
**S7
Quersch-
neider**



**S7
5. Abrollung**



**S7
Abrollung**



**Saug-
schieber**



µm Antrieb

